

[INICIO](#)[SM EEUU](#)[SM EUROPA](#)[SM LLAO LLAO](#)[ARTISTAS](#)[SALAS](#)[HOTELES](#)[MOMENTOS](#)[CONTACTO](#)

08 al 12 de Marzo 2023

[PROGRAMA](#)[SERVICIOS](#)[ARTISTAS](#)[PRECIOS](#)[PRENSA](#)[PRESENTADORES](#)

## Programa de Conciertos

CONCIERTOS NOCTURNOS 19.30hs.

**MIÉRCOLES 08 MARZO**  
**ESTACIÓN BUENOS AIRES**

**RAFAEL GINTOLI**, violín I  
**GABRIELA OLCESE**, violín II  
**RICARDO BUGALLO**, viola  
**JOSÉ ARAUJO**, violoncello I  
**SIRO BELLISOMI**, violoncello II  
**JULIÁN MEDINA**, contrabajo  
**LEONARDO PITTELLA**, piano



MANUEL DE FALLA - *El Amor Brujo*, arreglo para sexteto con piano  
*Pantomima / Danza Ritual del Fuego*